Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du CAP Tapissier décor, veuillez visiter :
captapissierdecor.fr/annales-sujets-et-corriges

CAP tapissier-tapissière d'ameublement en décor

Sujet blanc – CAP Tapissier-tapissière d’ameublement en décor : rideaux et coussin

Sujet blanc original FormaV. Contexte, entreprises, documents techniques et données de travail fictifs à visée pédagogique. Ce document ne constitue ni une annale de session ni un sujet ou corrigé officiel.

Situation professionnelle

Évaluation d’entraînement originale — niveau CAP, option ameublement en décor. Le sujet est fictif et pédagogique ; il ne constitue pas un sujet officiel ni une validation de compétences.

Vous intervenez dans l’atelier fictif « Atelier des Étoffes ». Vous étudierez deux demandes distinctes : la confection de deux rideaux pour une fenêtre, puis la préparation d’un coussin passepoilé. Les données utiles figurent entièrement dans les documents D1 à D3. Aucun document extérieur, matériel, patron, plan, photographie ou observation réelle n’est nécessaire.

Répondez dans l’ordre des questions, en indiquant les unités et les calculs utiles. Pour les calculs de métrage, appliquez les règles internes fictives indiquées dans les documents : arrondissez les longueurs de coupe des rideaux au multiple supérieur de la répétition du motif, et arrondissez le métrage de galon au dixième de mètre supérieur. Les autres résultats sont donnés au centimètre près lorsque nécessaire. Les tolérances figurant dans le dossier sont des consignes contractuelles fictives propres à ce cas, et non des prescriptions réglementaires.

Les questions portent sur l’analyse du dossier, le débit des matières, l’approvisionnement, l’organisation des opérations, l’application de passementerie et le contrôle. Il s’agit d’une étude écrite : elle ne remplace pas la réalisation effective d’un ouvrage en atelier.

Document D1 — Dossier client et fiche technique — paire de rideaux

Cas pédagogique fictif — commande R-18. Une cliente souhaite deux rideaux simples, symétriques, destinés à une fenêtre de séjour. Le rail existant mesure 180 cm de largeur. La hauteur finie demandée, du haut du rideau au bas de l’ourlet, est de 240 cm. Le rideau doit couvrir le rail sans doublure ni contre-doublure.

La consigne esthétique est un décor discret : étoffe à motif vertical régulier, galon coordonné placé uniquement au bas des deux rideaux. La cliente demande deux panneaux de même largeur finie et un raccord visuel vertical du motif entre les éléments assemblés d’un même panneau. L’endroit de l’étoffe est le côté où le motif est le plus net ; le sens du motif est indiqué par son orientation verticale sur le rouleau. Les deux panneaux doivent être coupés dans le même sens.

Conventions de calcul de la fiche technique (consignes internes fictives à ce cas) :

- La largeur totale de tissu à plat, avant formation des fronces en tête, vaut 1,8 fois la largeur du rail.

- Les deux panneaux ont des largeurs finies identiques.
- Pour chaque panneau, on assemble deux bandes de tissu de 86 cm de largeur de coupe. La couture d'assemblage consomme 1 cm sur chacun des deux bords assemblés. Chaque bord extérieur reçoit un ourlet latéral qui consomme 4 cm de tissu. La largeur finie d'un panneau se calcule donc à partir des deux bandes assemblées, puis des consommations indiquées.
- Pour la hauteur, ajouter à la hauteur finie 6 cm en tête et 4 cm en bas pour les remplis et ourlets prévus au dossier. La longueur obtenue est la longueur de coupe avant raccord du motif.
- Le motif se répète tous les 32 cm dans le sens de la longueur du rouleau. Chaque bande doit être coupée à une longueur égale au multiple de 32 cm immédiatement supérieur ou égal à la longueur calculée. Les quatre bandes ont la même longueur de coupe.

Repères de montage prévus : assembler les deux bandes de chaque panneau par une couture longitudinale ; ouvrir et aplatir les coutures ; réaliser les ourlets latéraux ; préparer et monter la tête froncée ; former les ourlets haut et bas selon les valeurs de la fiche ; poser le galon sur le bas fini. Le galon suit la largeur finie de chaque panneau. Le métrage de galon à prévoir comprend 10 % de marge de préparation et de finition.

Avant la coupe, vérifier l'endroit, le sens du motif et l'état de l'étoffe. Après montage, contrôler la symétrie des panneaux, le raccord des motifs aux coutures, la régularité des fronces, l'alignement du galon et les dimensions finies. La cliente souhaite être informée si une matière manque ou si un défaut susceptible d'affecter le résultat est découvert.

Document D2 — Approvisionnement, matières et conventions internes de l'atelier

Les informations ci-dessous sont les fiches de stock fictives de l'Atelier des Étoffes. Les quantités sont relevées avant le lancement de la commande R-18 et de la commande C-07.

Référence	Caractéristiques indiquées par le fournisseur fictif	Stock disponible	État relevé
Étoffe R-18	Largeur utile : 140 cm. Motif vertical, répétition : 32 cm. Endroit identifiable. Étoffe stable à plat pour le traçage prévu.	11,00 m	Pas de défaut visible sur la longueur contrôlée.
Galon G-4	Largeur : 2 cm. Aspect coordonné à l'étoffe R-18. Pose au bas des panneaux.	4,00 m	Bobine propre, sans rupture observée.
Étoffe C-07	Largeur utile : 150 cm. Motif orienté dans le sens de la longueur du rouleau. Toucher souple, tenue adaptée à une housse décorative d'intérieur selon la fiche de cas.	3,00 m	Un petit défaut est signalé dans la marge de lisière exclue de la largeur utile.
Cordon passepoil P-2	Diamètre du cordon : 4 mm. Compatible avec la bande de tissu prévue pour le passepoil du coussin.	2,10 m	Longueur continue disponible.
Fermeture F-35	Fermeture à glissière destinée à la housse du coussin.	1 pièce de 35 cm	Emballage intact.

Conventions internes fictives d’approvisionnement : pour les rideaux, réserver au moins 0,50 m de l’étoffe R-18 non consommé par la coupe, afin de conserver une marge d’atelier. Pour le galon G-4, calculer la longueur nécessaire avec la marge donnée dans D1, puis arrondir au dixième de mètre supérieur.

Pour le coussin, le métrage disponible de C-07 doit couvrir les carrés et la bande de tissu du passepoil. La fiche de D3 précise leur placement côte à côte dans la largeur du rouleau et la longueur totale de rouleau consommée. Ne pas additionner deux longueurs si les pièces peuvent être débitées dans des zones distinctes de la largeur sur la même longueur de rouleau.

Une matière présentant un défaut doit être examinée avant la coupe. Si le défaut est hors de la largeur utile et ne peut atteindre aucune pièce à couper, il faut tout de même le consigner sur la fiche de contrôle et confirmer qu’il reste hors du débit. Si un défaut empiète sur une pièce, ne pas le couper comme s’il était acceptable : isoler la zone et demander une décision de la personne responsable.

Organisation de poste attendue dans ce cas : préparer séparément les dossiers R-18 et C-07 ; vérifier les références, quantités et états avant de sortir les matières ; dégager une surface plane pour contrôler et tracer l’étoffe ; garder les pièces identifiées par commande et par position ; placer les outils de mesure et de marquage à portée de main sans gêner la circulation. Prévoir les opérations dans l’ordre logique de fabrication et maintenir les chutes séparées des pièces à assembler.

Document D3 — Fiche technique — coussin C-07 et contrôles de fin de fabrication

Cas pédagogique fictif — commande C-07. Il est demandé un coussin décoratif carré, sans plate-bande, avec une face avant et une face arrière identiques. La dimension finie de la housse est de 45 cm × 45 cm. La housse est fermée par la fermeture à glissière F-35 placée au milieu d’un côté. Un passepoil est inséré dans la couture tout autour de la face avant, entre les deux faces de la housse.

Débit des faces : ajouter une marge de couture de 1 cm sur chacun des quatre côtés de chaque face. Les deux carrés sont coupés dans l’étoffe C-07, avec leur motif orienté dans le même sens. La largeur utile de 150 cm permet de placer les deux carrés côte à côte dans la largeur du rouleau. La longueur consommée pour le débit des deux carrés est de 52 cm : elle comprend la longueur d’un carré de coupe et une réserve interne de 5 cm pour le redressage initial du bord. Cette valeur est une convention fictive de la fiche de cas.

Bande de tissu et cordon du passepoil : la bande est taillée dans l’étoffe C-07, dans le sens de la longueur du rouleau. Elle mesure 5 cm de largeur et sa longueur de coupe est le périmètre fini de la face augmenté de 10 % pour la préparation et la jonction des extrémités. La longueur continue de cordon P-2 nécessaire est la même que la longueur de coupe de cette bande. Pour le présent cas, la bande est assemblée aux angles selon le procédé prévu à l’atelier ; sa longueur de coupe inclut la marge de préparation. La bande et les deux carrés sont placés dans des zones distinctes de la largeur utile du rouleau : les deux carrés occupent 94 cm en largeur et la bande occupe 5 cm. La longueur totale de rouleau consommée pour le débit combiné est donc la plus grande des deux longueurs de placement : 52 cm pour les carrés ou la longueur calculée de la bande, et non leur somme.

Ordre de fabrication proposé : contrôler la référence et l’état de l’étoffe ; relever et tracer les deux carrés en respectant l’orientation du motif ; tracer et couper la bande de passepoil ; couper et identifier toutes les pièces ; préparer le passepoil avec le cordon ; bâtir ou épingler les éléments ; assembler le passepoil sur le pourtour de la face avant ; préparer la fermeture à glissière sur le côté prévu ; assembler les faces endroit contre endroit en laissant la fermeture utilisable ; retourner la housse et contrôler les angles, le passepoil et la fermeture. Le rembourrage n’est pas fourni et n’est pas demandé dans cette commande.

État de matière signalé : le défaut de l’étoffe C-07 se trouve dans la marge de lisière exclue de la largeur utile de 150 cm. Le dossier ne signale aucun défaut dans la zone utile. Cette information doit néanmoins être vérifiée au contrôle du rouleau et notée avant la coupe.

Critères contractuels fictifs de contrôle du cas : la housse doit présenter deux faces de même dimension, un motif dans le même sens sur les deux faces, un passepoil continu et régulier, des angles propres et une fermeture qui s’ouvre et se ferme sans blocage. La dimension finie attendue est 45 cm × 45 cm ; la tolérance interne acceptée pour ce cas est de ± 0,5 cm sur chaque côté. Vérifier que les fils sont coupés, que les coutures sont sécurisées et que l’ouvrage est propre avant son conditionnement. Ces critères sont des consignes de commande fictives, et non des normes générales.

Travail demandé

Barème pédagogique proposé : 40 points. Ce barème et la durée conseillée ne sont pas un barème ou une durée officiels.

Étude 1 — Étude professionnelle 1 — Préparer la paire de rideaux R-18

E1-Q1 · 2 point(s)

Relevez dans le dossier les dimensions finies demandées pour la paire de rideaux et indiquez le nombre de panneaux à confectionner.

Ressources : D1

E1-Q2 · 3 point(s)

Calculez la largeur totale de tissu à plat nécessaire pour le rail, puis la largeur finie demandée pour chacun des deux panneaux. Indiquez les calculs en centimètres.

Ressources : D1

E1-Q3 · 2 point(s)

À partir des largeurs de coupe et des consommations indiquées dans D1, vérifiez par le calcul la largeur finie obtenue avec les deux bandes assemblées d’un panneau.

Ressources : D1

E1-Q4 · 3 point(s)

Calculez la longueur d’une bande avant raccord du motif, puis la longueur de coupe à retenir en appliquant la répétition de 32 cm et la règle d’arrondi du dossier.

Ressources : D1

E1-Q5 · 3 point(s)

Établissez le métrage total d’étoffe R-18 nécessaire pour les quatre bandes. Vérifiez si le stock respecte la réserve minimale de 0,50 m et indiquez le stock restant après coupe.

Ressources : D1, D2

E1-Q6 · 2 point(s)

Calculez le métrage de galon G-4 à prévoir pour les deux bas de panneaux, en incluant la marge de 10 % et en appliquant l’arrondi demandé. Indiquez aussi la longueur qui restera sur la bobine.

Ressources : D1, D2

E1-Q7 · 3 point(s)

Indiquez, dans l’ordre, quatre opérations de fabrication adaptées à ces rideaux, depuis la vérification de l’étoffe jusqu’à la pose du galon.

Ressources : D1, D2

E1-Q8 · 2 point(s)

Avant la coupe, quelles vérifications spécifiques permettent de respecter le sens du motif et le raccord demandé ? Donnez deux vérifications distinctes.

Ressources : D1, D2

Étude 2 — Étude professionnelle 2 — Débiter et contrôler le coussin C-07

E2-Q1 · 2 point(s)

Calculez la dimension de coupe d’un carré de tissu en tenant compte de la dimension finie et de la marge de couture indiquées. Donnez la réponse en centimètres.

Ressources : D3

E2-Q2 · 2 point(s)

Vérifiez si les deux carrés et la bande de passepoil peuvent être placés côte à côte dans la largeur utile du rouleau. Indiquez la largeur totale occupée et la largeur utile restante.

Ressources : D2, D3

E2-Q3 · 3 point(s)

À partir du périmètre fini de la face avant, calculez la longueur de bande de tissu et de cordon à prévoir avec la marge de 10 %. Déterminez la longueur de cordon qui restera sur la pièce disponible.

Ressources : D2, D3

E2-Q4 · 2 point(s)

Déterminez la longueur totale de rouleau C-07 consommée pour débiter les deux carrés et la bande en appliquant la règle de placement de D3. Calculez ensuite le stock restant.

Ressources : D2, D3

E2-Q5 · 2 point(s)

Expliquez comment traiter le défaut signalé sur l’étoffe C-07 avant la coupe, en vous appuyant sur sa position par rapport à la largeur utile.

Ressources : D2, D3

E2-Q6 · 3 point(s)

Proposez un ordre cohérent de quatre opérations d’assemblage pour intégrer le passepoil et la fermeture à glissière à la housse.

Ressources : D3

E2-Q7 · 3 point(s)

Citez trois contrôles distincts à effectuer sur la housse terminée, en faisant référence aux critères contractuels du dossier.

Ressources : D3

E2-Q8 · 3 point(s)

Rédigez une courte note professionnelle à la personne responsable indiquant si toutes les matières nécessaires au coussin sont disponibles. Justifiez votre conclusion avec les métrages calculés et signalez le point de vigilance concernant l’étoffe.

Ressources : D2, D3

Sources du cadre de compétences

Les sources définissent les compétences visées ; elles ne publient pas ce sujet blanc. Les données techniques du cas sont fournies dans les documents précédents.

- CAP - Tapissier d'ameublement en décor
- Référentiel d'activités, de compétences et d'évaluation — CAP - Tapissier d'ameublement en décor

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.